



Laser-Kennzeichnungssystem

Videojet® 3640

Übertreffen Sie die derzeitigen Erwartungen in puncto Kennzeichnungsgeschwindigkeit an Produktionslinien mit dem Videojet 3640 Laser. Damit verarbeiten Sie komplexe Codes bei höchsten Geschwindigkeiten und mit dem branchenweit größten Kennzeichnungsfeld.

Werden Sie Anforderungen an dauerhafte Codes gerecht, heute und auch in Zukunft, mit dem Videojet 3640 CO₂-Laser-Kennzeichnungssystem für hohe Geschwindigkeiten.

Mit Druckgeschwindigkeiten von bis zu 2.100 Zeichen pro Sekunde und 150.000 Produkten pro Stunde ist das Videojet 3640 System ideal geeignet für höchste Anforderungen an Geschwindigkeit und Durchsatz in der Pharma-, Tabak- und Getränkeindustrie.



Ihr Betriebszeitvorteil

- Optimiert für Hochgeschwindigkeits-Produktionslinien mit hohen Durchsätzen
- Maximieren Sie die Verfügbarkeit Ihrer Drucker mit langlebigen, luftgekühlten Laserquellen
- Optionaler VideojetConnect Remote Service bietet direkten Zugriff auf den Expertensupport von Videojet für die Steigerung der Produktivität und Behebung möglicher Betriebsprobleme

Industrielles Design

- Auch für raue Betriebsumgebungen mit hohem Staub- und Feuchtigkeitsaufkommen geeignet, die einen regelmäßigen Washdown des Systems erfordern
- Optional auch mit Schutzklasse IP65 verfügbar
- Für die 24/7-Fertigung in der Getränke-, Lebensmittel-, Pharma- und Tabak-Industrie ausgelegt

Qualitätssicherung von Codes

- Optionaler CLARiTY™-Laser-Controller mit integrierten Softwarefunktionen für korrekt gekennzeichnete Produkte durch Vermeidung von Bedienfehlern
- Hochwertige, permanente Codes für die Rückverfolgbarkeit von Produkten und zum Schutz vor Fälschungen
- Hochauflösender Markierkopf für gleichbleibende, gestochen scharfe Codes

Einfache Integration

- Kompaktestes und leistungsstärkstes Laser-Kennzeichnungssystem der Branche
- Einfache Integration in Produktionslinien, selbst bei beschränktem Platzangebot
- Dank dem branchenweit größten Kennzeichnungsfeld werden weniger Laser für Mehrfachbahn- und Breitbahnanwendungen erforderlich, somit werden Anschaffungs- und Betriebskosten gesenkt

Videojet® 3640

Laser-Kennzeichnungssystem

Kennzeichnungsgeschwindigkeit

Bis zu 2.100 Zeichen pro Sekunde⁽¹⁾

Liniengeschwindigkeit

Bis zu 15 m/s⁽¹⁾

Kennzeichnungsfenster

Ca. 30,8 x 38,2 mm² bis 601,0 x 439,8 mm²

Wellenlängen

10,6 µm, 10,2 µm und 9,3 µm

Kennzeichnungsformate

Standardschriftarten (Typ 1 Windows® TrueType®) und einzeilige Schriften
Maschinenlesbare Codes (OCR, 2D-Matrix usw.)
Barcodes: BC25, BC251, BC39, BC128, GS1-128, EAN13, UPC_A, RSS14, RSS14 Truncated, RSS14 Stacked, RSS14 Stacked Omnidirectional, RSS Limited, RSS Expanded usw.
Grafiken, Logos, Symbole usw.
Linear, kreisförmig, eckig, gespiegelt, gedreht
Fortlaufende Nummerierung und Chargennummerierung
Automatische Kennzeichnung von Datum, Schicht und Zeit; Echtzeituhr
Schnellere Kennzeichnung mit 2D-Codes dank Punktmodus anstelle des herkömmlichen Rastermodus

Laserröhre

Versiegelter CO₂-Laser, Leistungsklasse 60 Watt

Strahlableitung

Lenkstrahl mit digitalen Hochgeschwindigkeits-Galvanometer-Scannern

Fokussierung

Brennweiten: 64/ 95/ 127/ 190/ 254 mm;
63,5/ 85/ 100/ 150/ 200/ 300/ 351/ 400 mm;
100/ 150/ 200/ 300/ 351 mm; 400/ 500/ 600 mm

Mehrere Optionen für die Bedienoberfläche

Handsteuerung
PC-Software
Touch Control Software TCS
CLARITY™-Laser-Controller
Smart Graph Com

Sprachunterstützung⁽²⁾

Arabisch, Bulgarisch, Dänisch, Deutsch, Englisch, Finnisch, Französisch, Griechisch, Hebräisch, Italienisch, Japanisch, Koreanisch, Niederländisch, Norwegisch, Polnisch, Portugiesisch, Rumänisch, Russisch, Schwedisch, Serbisch, Slowakisch, Spanisch, Thai, traditionelles Chinesisch, Tschechisch, Türkisch, Ungarisch, vereinfachtes Chinesisch und Vietnamesisch; je nach Oberfläche. Zusätzliche Sprachen verfügbar mit Smart Graph-Software.

⁽¹⁾ Maximale Kennzeichnungs- und Liniengeschwindigkeit ist anwendungsabhängig

⁽²⁾ Mit optionalem CLARITY™-Laser-Controller



Kommunikation

Ethernet, TCP/IP und RS232 optional
Eingänge für Encoder und Produktsensorauslöser
16 Eingänge/11 Ausgänge für Start-/Stop-Signale, Maschinen-/Bedienersperren, Alarmausgänge; zusätzlich zu den Sicherheitsschaltungen
Kundenspezifische Lösungen erhältlich

Integration

Direkte Integration in komplexe Produktionslinien über Scripting-Schnittstelle
Flexible Optionen für die Strahlabgabe (Strahlerweiterungs-/Strahlenvorrichtung)
Abnehmbares Verbindungskabel für einfache Integration; erhältlich in 3 Längen

Elektrische Anforderungen

100–240 VAC (automatische Wahl), ~50/60 Hz, 1 PH, 1,15 kW

Kühlsystem

Luftkühlung

Umgebung

Temperatur 5–40 °C
Luftfeuchtigkeit 10–90 %, nicht kondensierend

Schutzklasse und Sicherheitsstandards

Versorgungseinheit: IP54, optional IP65
Kennzeichnungseinheit: IP54, optional IP65
Optionales Sicherheitsmodul für Performance Level d (PFL-d)
gemäß EN 13849-1
IEC/EN 60825-1: 2014

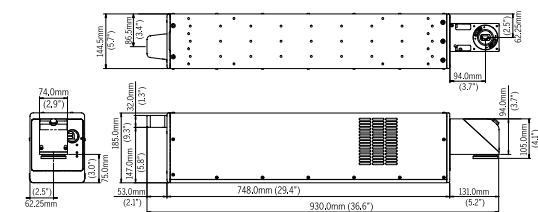
Ungefähres Gewicht

Versorgungseinheit: IP54 und IP65 = 11,5 kg (25,4 lbs)
Kennzeichnungseinheit: IP54 = 26,5 kg (58,4 lbs); IP65 = 27 kg (59,5 lbs)

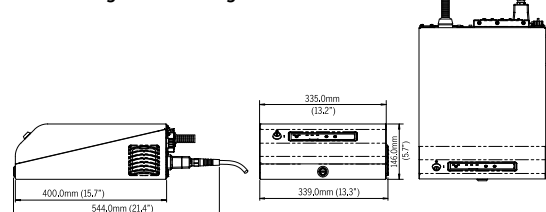
Gültige Zertifizierungen

CE, TÜV/NRTL, FCC
Konformität (keine Zertifizierung erforderlich): ROHS, CDRH/FDA

Abmessungen Kennzeichnungseinheit – IP54 mit Markierkopf SHC60c



Abmessungen Steuerungseinheit – IP54



Telefon **+49 6431 994 0**
E-Mail **info@videojet.de**
Internet **www.videojet.de**

Videojet Technologies GmbH
An der Meil 2
65555 Limburg a. d. Lahn

© 2017 Videojet Technologies Inc. – Alle Rechte vorbehalten.

Videojet Technologies arbeitet fortlaufend an der Verbesserung seiner Produkte. Wir behalten uns das Recht vor, Design und/oder technische Daten ohne Vorankündigung zu ändern. Windows ist eine eingetragene Marke der Microsoft Corporation. TrueType ist eine eingetragene Marke von Apple Inc. in den USA und anderen Ländern.

Teilenr. SL000642
ss-3640-de-0217

